

Novopan Klimagulv

Gulvvarme til alle husets rum Hurtigt.Enkelt.Økonomisk

#5 Faktablad

FRÆSNING AF VENDESPOR

Vendespor udføres med håndoverfræser monteret med et profilstyr fra Novopan. Kan anvendes til alle typer overfræsere med plads til føringsstænger i Ø10 eller tykkere.

Kan anvendes på alle typer af Novopan Klimagulv:

22 mm gulvplader til 16 mm varmeslanger:

- Spor fræses med 18 eller 20 mm bor
- Min. 250 mm afstand fra væg
- Fræsedybde 18,2 mm.

25 mm gulvplader til 20 mm varmeslanger:

- Spor fræses med 22 eller 24 mm bor
- Min. 250 mm afstand fra væg
- Fræsedybde 21,4 mm

Tomrøret udlægges og fastgøres forinden montering af gulvpladerne.

Hullet hugges rent med stemmejern.

Profilstyret kan købes ved at kontakte Novopans salgsafdeling sales@kronospan-dk.dk

1. Der bores et 6 mm hul midt i mellem 2 langsgående spor.
2. Profilstyret monteres i overfræserens land. Afstanden fra penolskrue til fræsejern justeres til efter om der er tale om 22 mm eller 25 mm gulvplader.
3. Penolskrue justeres evt. i højden, og nedsænkes.
4. Vendesporet fræses nu ved at dreje overfræsere i et cirkelslag om penolskruen.

I øvrigt henvises til montagevejledninger for "SPAANDEX K-gulv" og "NOVOPAN Klimagulv".

