

Faktablad 5

Novopan Klimagulv fræsning af vendespor



Vendespor udføres med håndoverfræser monteret med et profilstyr fra Novopan.

Kan anvendes til alle typer overfræsere med plads til føringsstænger i Ø10 eller tykkere.

Kan anvendes på alle typer af Novopan Klimagulv:

22mm gulvplader til 16mm varmeslanger

- Spor fræses med 18 eller 20 mm bor
- Min. 250 mm afstand fra væg
- Fræsedybde 18,2 mm.

25mm gulvplader til 20mm varmeslanger:

- Spor fræses med 22 eller 24 mm bor
- Min. 300 mm afstand fra væg
- Fræsedybde 21,4 mm

Profilstyret kan købes ved at kontakte Novopans salgsafdeling på 89 74 74 00 eller sales@kronospan-dk.dk



1 Der bores et 6 mm hul midt i mellem 2 langsgående spor.



2 Profilstyret monteres i overfræserens land og afstanden fra penolskrue til fræsejern justeres til efter om der er tale om 22mm eller 25mm gulvplader.



3 Penolskrue justeres evt. i højden, og nedsænkes



4 Vendesporret fræses nu ved at dreje overfræseren i et cirkelslag om penolskruen.

I øvrigt henvises til montagevejledninger for
“SPAANDEX K-gulv og NOVOPAN Klimagulv”

kronospan

NOVOPAN TRÆINDUSTRI

Kronospan ApS
Fabriksvej 2, Pindstrup
8550 Ryomgaard
004589747400
www.novopan.dk